

TISI Library Accession List July-September 2009

ALUMINIUM

AWS

AWS D1.2/D1.2M 2008 Structural Welding Code - Aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

ANIMAL FATS

ISO

ISO 3960 2007 Animal and vegetable fats and oils - Determination of peroxide value - Iodometric (visual) endpoint determination /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2007.

ANIMAL FEED

ISO

ISO 17372 2008 Animal feeding stuffs - Determination of zearalenone by immunoaffinity column chromatograph and high performance liquid chromatography /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

ISO 27085 2009 Animal feeding stuffs - Determination of calcium, sodium, phosphorus, magnesium, potassium, iron, zinc, copper, manganese, cobalt, molybdenum, arsenic, lead and cadmium by ICP-AES /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ISO 30024 2009 Animal feeding stuffs - Determination of phytase activity /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ANIMAL OILS

ISO

ISO 3960 2007 Animal and vegetable fats and oils - Determination of peroxide value - Iodometric (visual) endpoint determination /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2007.

ARC WELDING

AWS

AWS A5.6/A5.6M 2008 Copper and copper-alloy electrode for shielded metal arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS A5.34/A5.34M 2007 Nickel-alloy electrodes for flux cored arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS D8.8M 2007 Automotive weld quality - Arc welding of steel /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS D8.14M 2008 Automotive weld quality - Arc welding of aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS D10.7M/D10.7 2008 Guide for the gas shielded arc welding of aluminium and aluminium alloy pipe /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

BAR CODES

ISO

ISO/IEC 18004 2006 Information technology - Automatic identification and data capture techniques - QR Code 2005 bar code symbology specification /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

BRAZED JOINTS - SYMBOLS

AWS

AWS A2.4 2007 Standard symbols for welding, brazing, and nondestructive examination /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). 6th ed. Miami: AWS, 2007.

BRAZING

AWS

AWS D10.13/D10.13M 2001 Recommended practices for the brazing of copper tubing and fittings for medical gas systems /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2001.

SAA

AS/NZS 1167.1 2005 Welding and brazing - Filler metals - P. 1: Filler metal for brazing and braze welding /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

BRAZING ALLOYS

AWS

AWS A5.8/A5.8M 2004 Filler metals for brazing and braze welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2004.

BUSINESS CONTINUITY MANAGEMENT (BCM)

SAA

HB 292 2006 A practitioners guide to business continuity management /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2006.

BUTT JOINTS

AWS

AWS G1.6 2006 Qualification of plastics welding inspectors for hot gas, hot gas extrusion, and heated tool butt thermoplastic welds /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

CALIBRATION

AWS

AWS A10.1M 2007 Calibration and performance testing of secondary current sensing coils and weld current monitors used in single-phase AC resistance welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

CELLULAR MATERIALS

ISO

ISO 2439 2008 Flexible cellular polymeric materials - Determination of hardness (indentation technique) /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2008.

CEMENTS

ISO

ISO 679 2009 Cement - Test methods - Determination of strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

ISO 9597 2008 Cement - Test methods - Determination of setting time and soundness /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

ISO 29581-1 2009 Cement - Test methods - P.1: Analysis by wet chemistry /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ISO 29582-1 2009 Methods of testing cement - Determination of the heat of hydration - P.1: Solution method /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

CODED REPRESENTATION

AWS

AWS D1.2/D1.2M 2008 Structural Welding Code - Aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

CODES

AWS

AWS D1.2/D1.2M 2008 Structural Welding Code - Aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

COLORIMETRY

ISO

ISO 11664-1 2007 Colorimetry - P. 1: CIE standard colorimetric observers /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2007.

ISO 11664-2 2007 Colorimetry - P.2: CIE standard illuminants /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2007.

COMMUNICATION CABLES

SAA

AS 1049.1 2008 Telecommunication cables - Insulation, sheath and jacket - P.1: Materials /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

AS 1049.2 2008 Telecommunication cables - Insulation, sheath and jacket - P.2: Test methods /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

CONSTRUCTION MATERIALS

ISO

ISO 679 2009 Cement - Test methods - Determination of strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

SAA

AS 2050 2002 Installation of roof tiles /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

CONSUMABLE ELECTRODES

ISO

ISO 2560 2009 Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of non-alloy and fine grain steels - Classification /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

CONTAINERS

AWS

AWS F4.1 2007 Safe practices for the preparation of containers and piping for welding and cutting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

CONTAMINATION - ENVIRONMENTAL TESTING

AWS

AWS F1.3M 2006 A sampling strategy guide for evaluating contaminants in the welding environment /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

COPPER

AWS

AWS A5.34/A5.34M 2007 Nickel-alloy electrodes for flux cored arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS A5.6/A5.6M 2008 Copper and copper-alloy electrode for shielded metal arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

ISO

ISO 10251 2006 Copper, lead, zinc and nickel concentrates - Determination of mass loss of bulk material on drying /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

COPPER ALLOYS

AWS

AWS A5.6/A5.6M 2008 Copper and copper-alloy electrode for shielded metal arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS A5.7/A5.7M 2007 Copper and Copper-alloy bare welding rods and electrodes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

COPPER ALLOYS - ARC WELDING

AWS

AWS D10.13/D10.13M 2001 Recommended practices for the brazing of copper tubing and fittings for medical gas systems /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2001.

CUTTING

AWS

AWS F4.1 2007 Safe practices for the preparation of containers and piping for welding and cutting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

DRILLING

ISO

ISO 10416 2008 Petroleum and natural gas industries - Drilling fluids - Laboratory testing /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

DRILLING (MINERAL EXTRACTION)

ISO

ISO 10416 2008 Petroleum and natural gas industries - Drilling fluids - Laboratory testing /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

ELECTRIC CABLES

SAA

AS/NZS 1429.2 2009 Electric cables - Polymeric insulated - P. 2: For working voltages above 19/33 (36) kV up to and including 87/150 (170) kV /By Standards Australia (SAA). 2nd ed. New South Wales: SAA, 2009.

ELECTRIC CONVERTORS

AWS

AWS A10.1M 2007 Calibration and performance testing of secondary current sensing coils and weld current monitors used in single-phase AC resistance welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

ELECTRIC WELDING

AWS

AWS A5.01M/A5.01 2008 Procurement Guidelines for Consumables - Welding and Allied Processes - Flux and Gas Shielded Electrical Welding Processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

ELECTRICAL EQUIPMENT

SAA

AS/NZS 3800 2005 Electrical equipment for explosive atmospheres - Repair and overhaul /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

ELECTRICAL EQUIPMENT - EXPLOSIVE ATMOSPHERES

SAA

AS/NZS 3800 2005 Electrical equipment for explosive atmospheres - Repair and overhaul /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

ELECTRICAL HOUSEHOLD APPLIANCES

SAA

AS/NZS 4474.2 2009 Performance of household electrical appliances - Refrigerating appliances - P. 2: Energy labelling and minimum energy performance standard requirements /By Standards Australia (SAA). 4th ed. New South Wales: SAA, 2009.

ELECTRODES

AWS

AWS A5.6/A5.6M 2008 Copper and copper-alloy electrode for shielded metal arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS A5.34/A5.34M 2007 Nickel-alloy electrodes for flux cored arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

EMISSION

AWS

AWS F1.6 2003 Guide for estimating welding emissions for EPA and ventilation permit reporting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

EMISSION - MEASURING INSTRUMENTS

AWS

AWS F1.2 2006 Laboratory method for measuring fume generation rates and total fume emission of welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

BSI

BS EN 16001 2009 Energy management systems - Requirements with guidance for use /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2009.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

AWS

AWS F1.6 2003 Guide for estimating welding emissions for EPA and ventilation permit reporting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

ENVIRONMENTAL RESPONSIBILITY

AWS

AWS F1.6 2003 Guide for estimating welding emissions for EPA and ventilation permit reporting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

ERGONOMICS

ISO

ISO 9355-3 2006 Ergonomic requirements for the design of displays and control actuators - P. 3: Control actuators /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2006.

EXPLOSIVE ATMOSPHERES

BSI

BS EN 60079-10-1 2009 Explosive atmospheres - P. 10-1: Classification of areas - Explosive gas atmospheres /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2009.

EXTENDERS

BSI

BS EN 13900-4 2004 Pigments and extenders - Methods of dispersion and assessment of dispersibility in plastics - P. 4: Determination of colouristic properties and ease of dispersion of white pigments in polyethylene by two-roll milling /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2004.

FERRO-ALLOYS

AWS

AWS D10.18M/D10.18 2008 Guide for welding ferritic/austenitic duplex stainless steel piping and tubing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

FILLER METAL

AWS

AWS A5.30/A5.30M 2007 Consumable Inserts /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

FILLER METAL - BRAZING

AWS

AWS A5.8/A5.8M 2004 Filler metals for brazing and braze welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2004.

FILLERS

AWS

AWS A5.8/A5.8M 2004 Filler metals for brazing and braze welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2004.

AWS A5.30/A5.30M 2007 Consumable Inserts /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

FIRE SAFETY

BSI

BS 8491 2008 Method for assessment of fire integrity of large diameter power cables for use as components for smoke and heat control systems and certain other active fire safety systems /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2008.

FITTINGS

AWS

AWS D10.13/D10.13M 2001 Recommended practices for the brazing of copper tubing and fittings for medical gas systems /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2001.

FLEXIBLE CELLULAR MATERIALS

ISO

ISO 8067 2008 Flexible cellular polymeric materials - Determination of tear strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

FLUXES

AWS

AWS A5.34/A5.34M 2007 Nickel-alloy electrodes for flux cored arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

FUMES

AWS

AWS F1.2 2006 Laboratory method for measuring fume generation rates and total fume emission of welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

GAS-POWERED DEVICES

AWS

AWS D10.13/D10.13M 2001 Recommended practices for the brazing of copper tubing and fittings for medical gas systems /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2001.

GAS-SHIELDED WELDING

AWS

AWS A5.01M/A5.01 2008 Procurement Guidelines for Consumables - Welding and Allied Processes - Flux and Gas Shielded Electrical Welding Processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS D10.7M/D10.7 2008 Guide for the gas shielded arc welding of aluminium and aluminium alloy pipe /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

GASES

AWS

AWS F1.5M 2003 Methods for sampling and analyzing gases from welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

AWS G1.6 2006 Qualification of plastics welding inspectors for hot gas, hot gas extrusion, and heated tool butt thermoplastic welds /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

GASES - SAMPLING METHODS

AWS

AWS F1.5M 2003 Methods for sampling and analyzing gases from welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

GEOGRAPHIC INFORMATION

ISO

ISO/TS 19104 2008 Geographic information - Terminology /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

GLOVES

ISO

ISO 25518 2009 Single-use rubber gloves for general applications - Specification /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

HARDNESS TESTING

ISO

ISO 2439 2008 Flexible cellular polymeric materials - Determination of hardness (indentation technique) /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2008.

ILLUMINANCE

ISO

ISO 11664-2 2007 Colorimetry - P.2: CIE standard illuminants /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2007.

INFORMATION TECHNOLOGY

ISO

ISO/IEC 18004 2006 Information technology - Automatic identification and data capture techniques - QR Code 2005 bar code symbology specification /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

ISO/IEC 27011 2008 Information technology - Security techniques - Information security management guidelines for telecommunications organizations based on ISO/IEC 27002 /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

INSERTS

AWS

AWS A5.30/A5.30M 2007 Consumable Inserts /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

INSULATED CABLES

SAA

AS/NZS 1429.2 2009 Electric cables - Polymeric insulated - P. 2: For working voltages above 19/33 (36) kV up to and including 87/150 (170) kV /By Standards Australia (SAA). 2nd ed. New South Wales: SAA, 2009.

INTERNATIONAL STANDARD IDENTIFIER FOR LIBRARIES (ISIL)

ISO

ISO 15511 2009 Information and documentation - International standard identifier for libraries and related organizations (ISIL) /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

JOINTS

AWS

AWS G2.1M/G2.1 2002 Guide for the jointing of wrought nickel-based alloys /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

LABORATORIES - MEASUREMENT

AWS

AWS F1.2 2006 Laboratory method for measuring fume generation rates and total fume emission of welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

LEAD

ISO

ISO 10251 2006 Copper, lead, zinc and nickel concentrates - Determination of mass loss of bulk material on drying /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

LIBRARY AND INFORMATION SCIENCE

ISO

ISO 15511 2009 Information and documentation - International standard identifier for libraries and related organizations (ISIL) /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

ISO 15836 2009 Information and documentation - The Dublin Core metadata element set /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

MANAGEMENT OPERATIONS

SAA

HB 299 2008 Workforce planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

HB 402 2004 Business planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

MANAGEMENT TECHNIQUES

ISO

ISO 31000 2009 Risk management - Principles and guidelines /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ISO GUIDE 73 2009 Risk management - Vocabulary /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

SAA

HB 167 2006 Security risk management /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2006.

HB 203 2006 Environmental risk management - Principles and process /By Standards Australia (SAA). 3rd ed. New South Wales: SAA, 2006.

HB 205 2004 OHS risk management handbook /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 231 2004 Information security risk management guidelines /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 240 2004 Guidelines for managing risk in outsourcing: Utilizing the AS/NZS 4360: 2004 process /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 254 2005 Governance, risk management and control assurance /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

HB 292 2006 A practitioners guide to business continuity management /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2006.

HB 299 2008 Workforce planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

HB 402 2004 Business planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

MASONRY WORK

SAA

AS 3700 2001 Masonry structures /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2007.

MECHANICAL TESTING

ISO

ISO 8067 2008 Flexible cellular polymeric materials - Determination of tear strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

METADATA

ISO

ISO 15836 2009 Information and documentation - The Dublin Core metadata element set /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

NATURAL GAS

ISO

ISO 10416 2008 Petroleum and natural gas industries - Drilling fluids - Laboratory testing /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

NICKEL ALLOYS

AWS

AWS A5.34/A5.34M 2007 Nickel-alloy electrodes for flux cored arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS G2.1M/G2.1 2002 Guide for the jointing of wrought nickel-based alloys /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

NON-DESTRUCTIVE TESTING

AWS

AWS A2.4 2007 Standard symbols for welding, brazing, and nondestructive examination /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). 6th ed. Miami: AWS, 2007.

OCCUPATIONAL SAFETY

SAA

HB 205 2004 OHS risk management handbook /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

OPTICAL INSTRUMENTS

ISO

ISO 9342-4 2005 Optics and optical instruments - Test lenses for calibration of focimeters - P. 2: Test lenses for focimeters used for measuring contact lenses /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2005.

OPTICS

ISO

ISO 9342-4 2005 Optics and optical instruments - Test lenses for calibration of focimeters - P. 2: Test lenses for focimeters used for measuring contact lenses /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2005.

PETROLEUM

ISO

ISO 10416 2008 Petroleum and natural gas industries - Drilling fluids - Laboratory testing /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

PIGMENTS

BSI

BS EN 13900-4 2004 Pigments and extenders - Methods of dispersion and assessment of dispersibility in plastics - P. 4: Determination of colouristic properties and ease of dispersion of white pigments in polyethylene by two-roll milling /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2004.

PIPES

ISO

ISO 24033 2009 Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) pipes - Effect of time and temperature on the expected strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

PIPES - POLYETHYLENE

ISO

ISO 24033 2009 Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) pipes - Effect of time and temperature on the expected strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

PIPING

AWS

AWS D10.18M/D10.18 2008 Guide for welding ferritic/austenitic duplex stainless steel piping and tubing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS F4.1 2007 Safe practices for the preparation of containers and piping for welding and cutting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

PLANNING

SAA

HB 299 2008 Workforce planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

HB 402 2004 Business planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

POLYETHYLENE

BSI

BS EN 13900-4 2004 Pigments and extenders - Methods of dispersion and assessment of dispersibility in plastics - P. 4: Determination of colouristic properties and ease of dispersion of white pigments in polyethylene by two-roll milling /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2004.

POLYMETHYL METHACRYLATE

ISO

ISO 7823-3 2007 Plastics - Poly (methyl methacrylate) sheets - Types, dimensions and characteristics - P. 3: Continuous cast sheets /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2007.

QUALITY CONTROL

ISO

ISO 9004 2009 Managing for the sustained success of an organization - A quality management approach /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

QUALITY - MANAGEMENT TECHNIQUES

ISO

ISO 9004 2009 Managing for the sustained success of an organization - A quality management approach /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

REFRIGERATORS

SAA

AS/NZS 4474.2 2009 Performance of household electrical appliances - Refrigerating appliances - P. 2: Energy labelling and minimum energy performance standard requirements /By Standards Australia (SAA). 4th ed. New South Wales: SAA, 2009.

RISK MANAGEMENT

ISO

ISO 31000 2009 Risk management - Principles and guidelines /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ISO GUIDE 73 2009 Risk management - Vocabulary /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

SAA

HB 167 2006 Security risk management /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2006.

HB 203 2006 Environmental risk management - Principles and process /By Standards Australia (SAA). 3rd ed. New South Wales: SAA, 2006.

HB 205 2004 OHS risk management handbook /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 231 2004 Information security risk management guidelines /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 240 2004 Guidelines for managing risk in outsourcing: Utilizing the AS/NZS 4360: 2004 process /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

HB 254 2005 Governance, risk management and control assurance /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

HB 292 2006 A practitioners guide to business continuity management /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2006.

HB 299 2008 Workforce planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

HB 402 2004 Business planning /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2004.

ROOFING TILES

SAA

AS 2050 2002 Installation of roof tiles /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

SAMPLING METHODS

AWS

AWS F1.1M 2006 Method for sampling airborne particulates generated by welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS F1.3M 2006 A sampling strategy guide for evaluating contaminants in the welding environment /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS F1.5M 2003 Methods for sampling and analyzing gases from welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

SECURITY TECHNIQUES

ISO

ISO/IEC 27011 2008 Information technology - Security techniques - Information security management guidelines for telecommunications organizations based on ISO/IEC 27002 /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

SEMICONDUCTOR RECTIFIERS

IEC

IEC 60146-1-1 2009 Semiconductor converters - General requirements and line commutated converters - P. 1-1: Specification of basic requirements /By International Electrotechnical Commission (IEC). 4th ed. Geneva: IEC, 2009.

SENSORY ANALYSIS (FOOD)

ISO

ISO 8587 2006 Sensory analysis - Methodology - Ranking /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

SERVICES

ISO

ISO/IEC Guide 76 2008 Development of service standards - Recommendations for addressing consumer issues /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

SHEET MATERIAL - METALS

AWS

AWS/SAE D8.9M 2002 Recommended practices for test methods for evaluating the resistance spot welding behavior of automotive sheet steel materials /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

SHEET MATERIALS

ISO

ISO 7823-3 2007 Plastics - Poly (methyl methacrylate) sheets - Types, dimensions and characteristics - P. 3: Continuous cast sheets /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2007.

SHEETS

AWS

AWS/SAE D8.9M 2002 Recommended practices for test methods for evaluating the resistance spot welding behavior of automotive sheet steel materials /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

SHIELDED WELDING

AWS

AWS A5.6/A5.6M 2008 Copper and copper-alloy electrode for shielded metal arc welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

SMOKE CONTROL

BSI

BS 8491 2008 Method for assessment of fire integrity of large diameter power cables for use as components for smoke and heat control systems and certain other active fire safety systems /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2008.

SPECTACLE LENSES

ISO

ISO 9342-4 2005 Optics and optical instruments - Test lenses for calibration of focimeters - P. 2: Test lenses for focimeters used for measuring contact lenses /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2005.

SPOT WELDING

AWS

AWS D8.6 2005 Automotive resistance spot welding electrodes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2005.

AWS D8.7M 2005 Recommended practices for automotive welding quality - Resistance spot welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2005.

AWS/SAE D8.9M 2002 Recommended practices for test methods for evaluating the resistance spot welding behavior of automotive sheet steel materials /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

STEEL PIPES

AWS

AWS D10.7M/D10.7 2008 Guide for the gas shielded arc welding of aluminium and aluminium alloy pipe /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS D10.18M/D10.18 2008 Guide for welding ferritic/austenitic duplex stainless steel piping and tubing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

STEEL TUBES

AWS

AWS D10.18M/D10.18 2008 Guide for welding ferritic/austenitic duplex stainless steel piping and tubing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

STRUCTURAL DESIGN

SAA

HB 212 2002 Design wind speeds for the Asia - Pacific region /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2002.

SUSTAINABLE DEVELOPMENT

BSI

BS 8901 2009 Sustainability management system for events /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2009.

ISO

ISO 9004 2009 Managing for the sustained success of an organization - A quality management approach /By International Organization for Standardization (ISO). 3rd ed. Geneva: ISO, 2009.

TEAR TESTS

ISO

ISO 8067 2008 Flexible cellular polymeric materials - Determination of tear strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

TERMINOLOGY

ISO

ISO/TS 19104 2008 Geographic information - Terminology /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

TESTING

ISO

ISO 679 2009 Cement - Test methods - Determination of strength /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2009.

ISO 9597 2008 Cement - Test methods - Determination of setting time and soundness /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2008.

ISO 29581-1 2009 Cement - Test methods - P. 1: Analysis by wet chemistry /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

ISO 29582-1 2009 Methods of testing cement - Determination of the heat of hydration - P. 1: Solution method /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2009.

SAA

AS 1049.2 2008 Telecommunication cables - Insulation, sheath and jacket - P. 2: Test methods /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2008.

THERMOPLASTIC RESINS

AWS

AWS G1.1M/G1.1 2006 Guide to ultrasonic assembly of thermoplastics /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS G1.6 2006 Qualification of plastics welding inspectors for hot gas, hot gas extrusion, and heated tool butt thermoplastic welds /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

THERMOPLASTIC RUBBER

ISO

ISO 815-1 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of compression set - P.1: At ambient or elevated temperatures /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

ISO 815-2 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of compression set - P.2: At low temperatures /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

ISO 2781 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of density /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2008.

THERMOPLASTICS POLYMERS

AWS

AWS B2.4 2006 Welding procedure and performance qualification for thermoplastics /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

THREAD GAUGES

BSI

BS 919-3 2007 Screw gauge limits and tolerances - P. 3: Specification for gauges for screw threads of ISO metric form /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2007.

THREADS

BSI

BS 919-3 2007 Screw gauge limits and tolerances - P. 3: Specification for gauges for screw threads of ISO metric form /By British Standards Institution (BSI). London: BSI, 2007.

TOOLS

AWS

AWS G1.6 2006 Qualification of plastics welding inspectors for hot gas, hot gas extrusion, and heated tool butt thermoplastic welds /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

TUBING (MEDICAL)

AWS

AWS D10.13/D10.13M 2001 Recommended practices for the brazing of copper tubing and fittings for medical gas systems /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2001.

ULTRASONIC

AWS

AWS G1.1M/G1.1 2006 Guide to ultrasonic assembly of thermoplastics /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

VEGETABLE FATS

ISO

ISO 3960 2007 Animal and vegetable fats and oils - Determination of peroxide value - Iodometric (visual) endpoint determination /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2007.

VEGETABLE OILS

ISO

ISO 3960 2007 Animal and vegetable fats and oils - Determination of peroxide value - Iodometric (visual) endpoint determination /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2007.

VENTILATION

AWS

AWS F1.6 2003 Guide for estimating welding emissions for EPA and ventilation permit reporting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

VITREOUS ENAMEL

ISO

ISO 28706-2 2008 Vitreous and porcelain enamels - Determination of resistance to chemical corrosion - P. 2: Determination of resistance to chemical corrosion by boiling acids, boiling neutral liquids and/or their vapours /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

VULCANIZED RUBBER

ISO

ISO 815-1 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of compression set - P.1: At ambient or elevated temperatures /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

ISO 815-2 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of compression set - P.2: At low temperatures /By International Organization for Standardization (ISO). Geneva: ISO, 2008.

ISO 2781 2008 Rubber, vulcanized or thermoplastic - Determination of density /By International Organization for Standardization (ISO). 4th ed. Geneva: ISO, 2008.

WELDED JOINTS - SYMBOLS

AWS

AWS A2.4 2007 Standard symbols for welding, brazing, and nondestructive examination /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). 6th ed. Miami: AWS, 2007.

WELDING

AWS

AWS A5.01M/A5.01 2008 Procurement Guidelines for Consumables - Welding and Allied Processes - Flux and Gas Shielded Electrical Welding Processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS A5.8/A5.8M 2004 Filler metals for brazing and braze welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2004.

AWS B2.4 2006 Welding procedure and performance qualification for thermoplastics /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS D1.2/D1.2M 2008 Structural Welding Code - Aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

AWS D8.7M 2005 Recommended practices for automotive welding quality - Resistance spot welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2005.

AWS D10.11M/D10.11 2007 Guide for root pass welding of pipe without backing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS F1.1M 2006 Method for sampling airborne particulates generated by welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS F1.2 2006 Laboratory method for measuring fume generation rates and total fume emission of welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS F1.3M 2006 A sampling strategy guide for evaluating contaminants in the welding environment /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS F1.5M 2003 Methods for sampling and analyzing gases from welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

AWS F1.6 2003 Guide for estimating welding emissions for EPA and ventilation permit reporting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

AWS F4.1 2007 Safe practices for the preparation of containers and piping for welding and cutting /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS EG2.0 2008 Guide for the training of welding personnel: Level I - Entry welder /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

SAA

AS/NZS 1167.1 2005 Welding and brazing - Filler metals - P. 1: Filler metal for brazing and braze welding /By Standards Australia (SAA). New South Wales: SAA, 2005.

AS/NZS 1995 2003 Welding cables /By Standards Australia (SAA). 3rd ed. New South Wales: SAA, 2003.

WELDING - ACCEPTANCE (APPROVAL)

AWS

AWS D8.7M 2005 Recommended practices for automotive welding quality - Resistance spot welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2005.

AWS D8.14M 2008 Automotive weld quality - Arc welding of aluminium /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2008.

WELDING ACCESSORIES

AWS

AWS D8.8M 2007 Automotive weld quality - Arc welding of steel /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS A10.1M 2007 Calibration and performance testing of secondary current sensing coils and weld current monitors used in single-phase AC resistance welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

WELDING CABLES

SAA

AS/NZS 1995 2003 Welding cables /By Standards Australia (SAA). 3rd ed. New South Wales: SAA, 2003.

WELDING ELECTRODES

AWS

AWS A5.7/A5.7M 2007 Copper and Copper-alloy bare welding rods and electrodes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

AWS D8.6 2005 Automotive resistance spot welding electrodes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2005.

WELDING - GASES

AWS

AWS F1.5M 2003 Methods for sampling and analyzing gases from welding and allied processes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2003.

WELDING - METALS

AWS

AWS A5.8/A5.8M 2004 Filler metals for brazing and braze welding /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2004.

WELDING - PIPELINES

AWS

AWS D10.11M/D10.11 2007 Guide for root pass welding of pipe without backing /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

WELDING - QUALIFICATION APPROVAL

AWS

AWS B2.4 2006 Welding procedure and performance qualification for thermoplastics /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

AWS G1.6 2006 Qualification of plastics welding inspectors for hot gas, hot gas extrusion, and heated tool butt thermoplastic welds /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2006.

WELDING RODS

AWS

AWS A5.7/A5.7M 2007 Copper and Copper-alloy bare welding rods and electrodes /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2007.

WROUGHT ALLOYS

AWS

AWS G2.1M/G2.1 2002 Guide for the jointing of wrought nickel-based alloys /By American Welding Society (AWS) and American National Standards Institute (ANSI). Miami: AWS, 2002.

ZINC

ISO

ISO 10251 2006 Copper, lead, zinc and nickel concentrates - Determination of mass loss of bulk material on drying /By International Organization for Standardization (ISO). 2nd ed. Geneva: ISO, 2006.

มาตรฐานไทย

กระบือเซรามิก

มอก. 2389 2551 กระบือเซรามิก

เล่ม 1-2551 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

เล่ม 2 -2551 วิธีตรวจสอบมิติและคุณภาพของผิวหน้ากระบือ

เล่ม 3 -2551 วิธีหาค่าการดูดซึมน้ำ ความพรุน ความหนาแน่นสัมพัทธ์และความหนาแน่นรวม

เล่ม 4 -2551 วิธีหาค่ามอดูลัสแตกร้าวและความต้านแรงกดแตก

เล่ม 5 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานแรงกระแทกโดยการวัดค่าสัมประสิทธิ์การคืนสภาพ

เล่ม 6 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการขูดถูกลึกสำหรับกระบือชนิดไม่เคลือบ

เล่ม 7 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการขูดถูผิวหน้าสำหรับกระบือชนิดเคลือบ

เล่ม 8 -2551 วิธีหาค่าการขยายตัวทางความร้อนเชิงเส้น

เล่ม 9 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างฉับพลัน

เล่ม 10-2551 วิธีหาค่าการขยายตัวเนื่องจากความชื้น

เล่ม 11-2551 วิธีหาค่าความต้านทานการรานของกระบือชนิดเคลือบ

เล่ม 12-2551 วิธีหาค่าความต้านทานอุณหภูมิเยือกแข็ง

เล่ม 13-2551 วิธีหาค่าความต้านทานสารเคมี

เล่ม 14-2551 วิธีหาค่าความต้านทานการเกิดคราบ

เล่ม 15-2551 วิธีหาค่าตะกั่วและแคดเมียมของกระบือชนิดเคลือบ

เล่ม 16-2551 วิธีหาค่าความแตกต่างของสี

ก๊าซเรือนกระจก

มอก. 14064 2552 ก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 1-2552 ข้อกำหนดและข้อเสนอแนะระดับองค์การสำหรับการวัดปริมาณและการรายงานผลการปลดปล่อยและลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 2-2552 ข้อกำหนดและข้อเสนอแนะระดับโครงการสำหรับการวัดปริมาณการติดตามตรวจสอบและการรายงานผลการปลดปล่อยหรือการลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 3-2552 ข้อกำหนดและข้อเสนอแนะสำหรับการตรวจสอบความใช้ได้และการทวนสอบก๊าซเรือนกระจก

มอก. 14065 2552 ก๊าซเรือนกระจก: ข้อกำหนดสำหรับหน่วยงานตรวจสอบความใช้ได้และทวนสอบก๊าซเรือนกระจก เพื่อใช้ในกิจกรรมการรับรองระบบงานหรือการยอมรับร่วมในรูปแบบอื่น ๆ

การเขียนแบบ

มอก. 2406 2551 การเขียนแบบทางเทคนิค - หมดเกลียวและส่วนของเกลียว

เล่ม 1 -2551 ข้อตกลงทั่วไป

เล่ม 2 -2551 เกลียวฝัง

เล่ม 3 -2551 การแสดงภาพอย่างง่าย

มอก. 2419 ล.1 2551 การเขียนแบบทางเทคนิค - การแสดงภาพอย่างง่ายสำหรับการประกอบชิ้นส่วนด้วยตัวยึด เล่ม 1 หลักการทั่วไป

เกลียว

มอก. 339 2551 เกลียวเมตริกสำหรับใช้งานทั่วไปตามมาตรฐานไอเอสโอ - เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

เล่ม 4-2551 ขีดจำกัดของขนาดสำหรับเกลียวนอกเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน เพื่อให้คู่กับเกลียวในซึ่งผ่านการกัดเกลียวแล้วมีตำแหน่งเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน H หรือ G หลังการเคลือบสังกะสี

เล่ม 5 – 2551 ขีดจำกัดของขนาดสำหรับเกลียวในเพื่อให้คู่กับเกลียวนอกเคลือบสังกะสี โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนซึ่งมีขนาดสูงสุดของตำแหน่งเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน H ก่อนการเคลือบสังกะสี

มอก. 2406 2551 การเขียนแบบทางเทคนิค - หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว

เล่ม 1 -2551 ข้อตกลงทั่วไป

เล่ม 2 -2551 เกลียวฝัง

มอก. 2407 2551 เกลียวเมตริกสำหรับใช้งานทั่วไป ตามมาตรฐานไอเอสโอ - มิติพื้นฐาน

มอก. 2409 2551 เกลียวนิ้วไอเอสโอ - ข้อกำหนดทั่วไปและการเลือก สำหรับหมุดเกลียว สลักเกลียวและ
แป้นเกลียว - ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 0.06 นิ้ว ถึง 6 นิ้ว

มอก. 2410 2551 เกลียวนิ้วไอเอสโอ - ความเผื่อและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

มอก. 2414 2551 ระยะเวลาเกลียวสำหรับตัวยึดแบบเกลียวที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262

มอก. 2415 2551 ตัวยึดแบบเกลียว - การทดสอบความล้าเมื่อรับแรงตามแนวแกน - วิธีทดสอบและการ
ประเมินผล

มอก. 2417 2551 ตัวยึด - ส่วนปลายของชิ้นงานเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

มอก. 2418 2551 ตัวยึด - ร่องลัดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

เข็มขัดนิรภัย

มอก. 721 2551 เข็มขัดนิรภัยสำหรับรถยนต์

ความปลอดภัย

มอก. 2428 2552 ปากกาลูกลิ้นและไส้ปากกาลูกลิ้น: ลักษณะเฉพาะด้านความปลอดภัย

เครื่องเขียน

มอก. 2428 2552 ปากกาลูกลิ้นและไส้ปากกาลูกลิ้น: ลักษณะเฉพาะด้านความปลอดภัย

เครื่องแต่งกาย

มอก. 2435 2552 เสื้อผ้าเด็ก

เครื่องนอน

มอก. 2438 2552 ที่นอนโฟมพอลิโอสไตรีน

เครื่องยนต์สันดาปภายใน - ชิ้นส่วน

มอก. 370 2552 ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลวสำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายใน

เชื้อเพลิง

มอก. 2205 2548 น้ำมันแก๊สโซฮอลล์

ตัวยัด

มอก. 2408 2551 ตัวยัด - การเคลือบผิวด้วยเกล็ดสังกะสีโดยไม่ใช้กรรมวิธีทางไฟฟ้า

มอก. 2411 2551 ตัวยัด - ผลิตภัณฑ์หกเหลี่ยม - ความกว้างระหว่างด้านคู่ขนาน

มอก. 2412 2551 ตัวยัด - รูเผื่อขนาดสำหรับสลักเกลียวและหมุดเกลียว

มอก. 2414 2551 ระยะเวลาเกลียวสำหรับตัวยัดแบบเกลียวที่เป็นไปตาม ISO 261 และ ISO 262

มอก. 2415 2551 ตัวยัดแบบเกลียว - การทดสอบความล้าเมื่อรับแรงตามแนวแกน - วิธีทดสอบและการประเมินผล

มอก. 2416 2551 ตัวยัด - การเคลือบผิวโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า

มอก. 2417 2551 ตัวยัด - ส่วนปลายของชิ้นงานเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

มอก. 2418 2551 ตัวยัด - ร่องลัดที่โคนเกลียวสำหรับเกลียวเมตริก ISO เกลียวนอก

มอก. 2419 ล.1 2551 การเขียนแบบทางเทคนิค - การแสดงภาพอย่างง่ายสำหรับการประกอบชิ้นส่วนด้วยตัวยัด เล่ม 1 หลักการทั่วไป 52.

มอก. 2420 2551 ระบบการระบุข้อมูลสำหรับตัวยัด

เตาเผา

มอก. 2426 2552 เตาเผาไฟฟ้า: แบบความต้านทาน

ถังก๊าซ

มอก. 370 2552 ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลวสำหรับเครื่องยนต์สันดาปภายใน

มอก. 2441 2552 ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว: ถังคอมโพสิต

ที่นอน

มอก. 2438 2552 ที่นอนโฟมพอลิสไตรีน

น้ำมันเชื้อเพลิง

มอก. 2205 2548 น้ำมันแก๊สโซฮอล์

ปากกา

มอก. 2428 2552 ปากกาถูลิ้นและไส้ปากกาถูลิ้น: ลักษณะเฉพาะด้านความปลอดภัย

แป้นเกลียว

มอก. 2409 2551 เกลียวนิ้วไอเอสไอ - ข้อกำหนดทั่วไปและการเลือก สำหรับหมุดเกลียว สลักเกลียวและแป้นเกลียว - ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 0.06 นิ้ว ถึง 6 นิ้ว

มอก. 2413 2551 สลักเกลียว หมุดเกลียว แป้นเกลียว และอุปกรณ์ประกอบ - คำศัพท์และชื่อเฉพาะ

ผ้า

มอก. 2429 2552 ผ้าเดนิมฝ้าย

มอก. 2436 2552 ผ้าสำหรับเสื้อเชิ้ต

มอก. 2437 2552 ผ้าสำหรับชุดทำงานในสำนักงานและชุดทำงานอาชีพ

ผ้าเดนิมฝ้าย

มอก. 2429 2552 ผ้าเดนิมฝ้าย

ผ้าทอ

มอก. 2429 2552 ผ้าเดนิมฝ้าย

ผู้โดยสารรถยนต์ - การป้องกัน

มอก. 2399 2551 การป้องกันผู้โดยสารเมื่อเกิดการชนจากด้านข้างของยานยนต์

มอก. 2400 2551 การป้องกันผู้โดยสารเมื่อเกิดการชนด้านหน้าของยานยนต์

ภาชนะบรรจุก๊าซ

มอก. 370 2552 ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลวสำหรับรถยนต์สันดาปภายใน

มอก. 2441 2552 ถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว: ถังคอมโพสิต

ไม้แปรรูป

มอก. 2423 2552 ไม้ยางพาราแปรรูป

ยานยนต์ - ชิ้นส่วน

- มอก. 2307 2549 อุปกรณ์ต่อพ่วงเชิงกลสำหรับยานยนต์
- มอก. 2308 2549 มาตรฐานความเร็วสำหรับยานยนต์ และการติดตั้ง

รถยนต์ - ชิ้นส่วน

- มอก. 721 2551 เช็มขัดนิรภัยสำหรับรถยนต์
- มอก. 2305 2549 ห้ามล้อสำหรับรถยนต์นั่ง
- มอก. 2306 2549 ห้ามล้อสำหรับยานยนต์ที่น้อยกว่า 4 ล้อ
- มอก. 2307 2549 อุปกรณ์ต่อพ่วงเชิงกลสำหรับยานยนต์

รถยนต์ - อุปกรณ์นิรภัย

- มอก. 721 2551 เช็มขัดนิรภัยสำหรับรถยนต์

วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง

- มอก. 2389 2551 กระเบื้องเซรามิก

- เล่ม 1-2551 การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน
- เล่ม 2 -2551 วิธีตรวจสอบมิติและคุณภาพของผิวหน้ากระเบื้อง
- เล่ม 3 -2551 วิธีหาค่าการดูดซึมน้ำ ความพรุน ความหนาแน่นสัมพัทธ์และความหนาแน่นรวม
- เล่ม 4 -2551 วิธีหาค่ามอดุลัสแตกร้าวและความต้านแรงกดแตก
- เล่ม 5 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานแรงกระแทกโดยการวัดค่าสัมประสิทธิ์การคืนสภาพ
- เล่ม 6 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการขัดถูผิวสำหรับกระเบื้องชนิดไม่เคลือบ
- เล่ม 7 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการขัดถูผิวหน้าสำหรับกระเบื้องชนิดเคลือบ
- เล่ม 8 -2551 วิธีหาค่าการขยายตัวทางความร้อนเชิงเส้น
- เล่ม 9 -2551 วิธีหาค่าความต้านทานการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างฉับพลัน
- เล่ม 10-2551 วิธีหาค่าการขยายตัวเนื่องจากความชื้น
- เล่ม 11-2551 วิธีหาค่าความต้านทานการร่อนของกระเบื้องชนิดเคลือบ

เล่ม 12-2551 วิธีหาค่าความต้านทานอุณหภูมิเยือกแข็ง

เล่ม 13-2551 วิธีหาค่าความต้านทานสารเคมี

เล่ม 14-2551 วิธีหาค่าความต้านทานการเกิดคราบ

เล่ม 15-2551 วิธีหาค่าตะกั่วและแคดเมียมของกระเบื้องชนิดเคลือบ

เล่ม 16-2551 วิธีหาค่าความแตกต่างของสี

ศัพท์บัญญัติ

มอก. 2405 2551 หมุดเกลียวทรงกระบอก - คำศัพท์

มอก. 2413 2551 สลักเกลียว หมุดเกลียว แป้นเกลียว และอุปกรณ์ประกอบ - คำศัพท์และชื่อเฉพาะ

สลักเกลียว

มอก. 2409 2551 เกลียวนิ้วไอเอสไอ - ข้อกำหนดทั่วไปและการเลือก สำหรับหมุดเกลียว สลักเกลียวและแป้นเกลียว - ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 0.06 นิ้ว ถึง 6 นิ้ว

มอก. 2413 2551 สลักเกลียว หมุดเกลียว แป้นเกลียว และอุปกรณ์ประกอบ - คำศัพท์และชื่อเฉพาะ

สิ่งแวดล้อม - การจัดการ

มอก. 14064 2552 ก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 1-2552 ข้อกำหนดและข้อแนะนำระดับองค์การสำหรับการวัดปริมาณและการรายงานผลการปลดปล่อยและลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 2-2552 ข้อกำหนดและข้อแนะนำระดับโครงการสำหรับการวัดปริมาณการติดตามตรวจสอบและการรายงานผลการปลดปล่อยหรือการลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก

เล่ม 3-2552 ข้อกำหนดและข้อแนะนำสำหรับการตรวจสอบความใช้ได้และการทวนสอบก๊าซเรือนกระจก

มอก. 14065 2552 ก๊าซเรือนกระจก: ข้อกำหนดสำหรับหน่วยงานตรวจสอบความใช้ได้และทวนสอบก๊าซเรือนกระจก เพื่อให้ในกิจกรรมการรับรองระบบงานหรือการยอมรับร่วมในรูปแบบอื่น ๆ

สี

มอก. 2442 2552 สีอิมัลชันพองตัวกันไฟ

เสื้อผ้า

มอก. 2435 2552 เสื้อผ้าเด็ก

ใส่ปากกา

มอก. 2428 2552 ปากกาถูกลิ้นและใส่ปากกาถูกลิ้น: ลักษณะเฉพาะด้านความปลอดภัย

หน้ากาก

มอก. 2424 2552 หน้ากากอนามัยใช้ครั้งเดียว

หมุดเกลียว

มอก. 2405 2551 หมุดเกลียวทรงกระบอก - คำศัพท์

มอก. 2406 2551 การเขียนแบบทางเทคนิค - หมุดเกลียวและส่วนของเกลียว

เล่ม 1-2251 ข้อตกลงทั่วไป

เล่ม 2-2551 เกลียวฝั่ง

เล่ม 3-2251 การแสดงภาพอย่างง่าย

มอก. 2409 2551 เกลียวนิ้วไอเอสไอ - ข้อกำหนดทั่วไปและการเลือก สำหรับหมุดเกลียว สลักเกลียวและ
แป้นเกลียว - ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางตั้งแต่ 0.06 นิ้ว ถึง 6 นิ้ว

มอก. 2413 2551 สลักเกลียว หมุดเกลียว แป้นเกลียว และอุปกรณ์ประกอบ - คำศัพท์และชื่อเฉพาะ

ห้ามล้อ

มอก. 2305 2549 ห้ามล้อสำหรับรถยนต์นั่ง

มอก. 2306 2549 ห้ามล้อสำหรับยานยนต์ที่น้อยกว่า 4 ล้อ

ALPHABETICAL SUBJECT INDEX

Subject	Page
Aluminium	1
Animal fats	1
Animal feed	1
Animal oils	1
Arc welding	2
Bar codes	2
Brazed joints - Symbols	2
Brazing	2
Brazing alloys	3
Business continuity management (BCM)	3
Butt joints	3
Calibration	3
Cellular materials	3
Cements	4
Coded representation	4
Codes	4
Colorimetry	4
Communication cables	5
Construction materials	5
Consumable electrodes	5
Containers	5
Contamination - Environmental testing	5
Copper	6
Copper alloys	6
Copper alloys - Arc welding	6
Cutting	6
Drilling	7

Subject	Page
Drilling (mineral extraction)	7
Electric cables	7
Electric convertors	7
Electric welding	7
Electrical equipment	7
Electrical equipment - Explosive atmospheres	8
Electrical household appliances	8
Electrodes	8
Emission	8
Emission - Measuring instruments	8
Energy management system	9
Environmental protection	9
Environmental responsibility	9
Ergonomics	9
Explosive atmospheres	9
Extenders	9
Ferro-alloys	10
Filler metal	10
Filler metal - Brazing	10
Fillers	10
Fire safety	10
Fittings	10
Flexible cellular materials	11
Fluxes	11
Fumes	11
Gas-powered devices	11
Gas-shielded welding	11
Gases	12
Gases - Sampling methods	12

Subject	Page
Geographic information	12
Gloves	12
Hardness testing	12
Illuminance	13
Information technology	13
Inserts	13
Insulated cables	13
International standard identifier for libraries (ISIL)	13
Joints	14
Laboratories - Measurement	14
Lead	14
Library and information science	14
Management operations	14
Management techniques	15
Masonry work	15
Mechanical testing	16
Metadata	16
Natural gas	16
Nickel alloys	16
Non-destructive testing	16
Occupational safety	16
Optical instruments	17
Optics	17
Petroleum	17
Pigments	17
Pipes	17
Pipes - Polyethylene	17
Piping	18
Planning	18

Subject	Page
Polyethylene	18
Polymethyl methacrylate	18
Quality control	18
Quality - Management techniques	19
Refrigerators	19
Risk management	19
Roofing tiles	20
Sampling methods	20
Security techniques	20
Semiconductor rectifiers	21
Sensory analysis (food)	21
Services	21
Sheet material - Metals	21
Sheet materials	21
Sheets	21
Shielded welding	22
Smoke control	22
Spectacle lenses	22
Spot welding	22
Steel pipes	23
Steel tubes	23
Structural design	23
Sustainable development	23
Tear tests	24
Terminology	24
Testing	24
Thermoplastic resins	24
Thermoplastic rubber	25
Thermoplastics polymers	25

Subject	Page
Thread gauges	25
Threads	25
Tools	26
Tubing (medical)	26
Ultrasonic	26
Vegetable fats	26
Vegetable oils	26
Ventilation	27
Vitreous enamel	27
Vulcanized rubber	27
Welded joints - Symbols	27
Welding	28
Welding - Acceptance (approval)	29
Welding accessories	29
Welding cables	30
Welding electrodes	30
Welding - Gases	30
Welding - Metals	30
Welding - Pipelines	30
Welding - Qualification approval	31
Welding rods	31
Wrought alloys	31
Zinc	31

หัวเรื่อง

หัวเรื่อง	หน้า
กระเบื้องเซรามิก	32
ก๊าซเรือนกระจก	33
การเขียนแบบ	33
เกลียว	33
เข็มขัดนิรภัย	34
ความปลอดภัย	34
เครื่องเขียน	34
เครื่องแต่งกาย	34
เครื่องนอน	34
เครื่องยนต์สันดาปภายใน - ชิ้นส่วน	35
เชื้อเพลิง	35
ตัวยึด	35
เตาเผา	35
ถังก๊าซ	35
ที่นอน	35
น้ำมันเชื้อเพลิง	36
ปากกา	36
แป้นเกลียว	36
ผ้า	36
ผ้าเดนิมฝ้าย	36
ผ้าทอ	36
ผู้โดยสารรถยนต์ - การป้องกัน	36
ภาชนะบรรจุก๊าซ	36
ไม้แปรรูป	36
ยานยนต์ - ชิ้นส่วน	37

หัวข้อเรื่อง	หน้า
รถยนต์ - ชิ้นส่วน	37
รถยนต์ - อุปกรณ์นิรภัย	37
วัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้าง	37
ศัพท์บัญญัติ	38
สลักเกลียว	38
สิ่งแวดล้อม - การจัดการ	38
สี	38
เสื้อผ้า	39
ใส่ปากกา	39
หน้ากาก	39
หมุดเกลียว	39
ห้ามล้อ	39